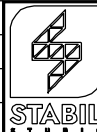


Pozice (čís. dílce)	Počet ks (pro 1 dílec)	Název	Tloušťka (mm)	Délka (mm)	Šířka (mm)	Počet ks celkem	Materiál	Hmotnost 1 ks (kg/kus)	Hmotnost celkem v dílcí (kg)
R.1	1	TROBD160x80x6							
103	2	TROBD160x80x6	0	980	0	2	S235JRG2	20.3	40.6
104	1	TROBD160x80x6	0	3910	0	1	S235JRG2	80.9	80.9
105	1	L50x4	0	3910	0	1	S235JRG2	11.9	11.9
502	1	P5x100-3950	5	3950	100	1	S235JRG2	15.5	15.5
601	8	P6x64-120	6	120	64	8	S235JRG2	0.4	2.9
603	2	P6x60-75	6	75	60	2	S235JRG2	0.2	0.4
604	1	P6x75-170	6	170	75	1	S235JRG2	0.6	0.6
605	2	P6x75-115	6	115	75	2	S235JRG2	0.4	0.8
1001	2	P10x180-180	10	180	180	2	S235JRG2	2.5	5
1002	2	P10x180-200	10	200	180	2	S235JRG2	2.7	5.5
HMOTNOST 1 DÍLCE [kg]:									164.1
CELKOVÁ HMOTNOST VŠECH DÍLCŮ NA VÝKRESE [kg]:									164.1

POVRCHOVÁ ÚPRAVA
OTRYSKÁNÍ STUPEŇ SA 2.5
ŽAROVÉ ZINKOVÁNÍ min. 275 g/m2

Objednavatel	ING.BLANAR		 <div>ING. JIŘÍ ČECH autorizovaný inženýr ČKAIT 1001000 Chládkova 2013/22c, 616 00 Brno cech@stabilstudio.cz +420 602 786 686</div>	
Konstruktor	ING. JIŘÍ ČECH			
Kreslil		07.03.2025		
Zkontroloval				
Investor VODA ŽELIVKA a.s., PRAHA 10				
Stavba	REKONSTRUKCE STŘECHY PARC. ST.333, K. Ú. HULICE		Měřítko	1:10,15
			Datum	
			Pozice	R.1
			Materiál	S235JRG2
Objekt	REVIZNÍ LÁVKA	Číslo	Č. výkresu	
Soubor	Revizní lávka OK Komplet		R.1	